

## Produktinformation

# 68 01 160

## Vorschneider

DIN ISO 5748

- Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht
- Die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknotens bei Monierarbeiten
- Mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 61 HRC



Allgemein	
Artikel-Nr.	68 01 160
EAN	4003773013792
Zange	schwarz atramentiert
Kopf	poliert
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Gewicht	202 g
Abmessungen	160 x 53 x 14 mm
Norm	DIN ISO 5748
REACH- Konformität	enthält keine SVHC
RoHS- Konformität	nicht anzuwenden
CO <sub>2</sub> Fußabdruck (PCF)	443 g CO <sub>2</sub> e
Anteil Recycling-Material	> 90 %

Technische Attribute	
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 4,0 mm
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 2,8 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 2,3 mm
Schneidenlänge mm (C)	25 mm

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

