

Produktinformation

67 01 160

- Mit Schneiden für weichen und harten Draht sowie Pianodraht
- Hohe Schneidleistung bei geringerem Kraftaufwand durch optimale Abstimmung von Schneidenwinkel und Übersetzungsverhältnis
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC

Kraft-Vorschneider

DIN ISO 5748



| Allgemein | |
|----------------------------------|--------------------------|
| Artikel-Nr. | 67 01 160 |
| EAN | 4003773040620 |
| Zange | schwarz atramentiert |
| Kopf | poliert |
| Griffe | mit Kunststoff überzogen |
| Gewicht | 237 g |
| Abmessungen | 160 x 52 x 16 mm |
| Norm | DIN ISO 5748 |
| REACH- Konformität | enthält keine SVHC |
| RoHS- Konformität | nicht anzuwenden |
| CO ₂ Fußabdruck (PCF) | 538 g CO ₂ e |
| Anteil Recycling-Material | > 90 % |

| Technische Attribute | |
|---|----------|
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) | Ø 4,5 mm |
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 3,4 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 2,5 mm |
| Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) | Ø 2,0 mm |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

